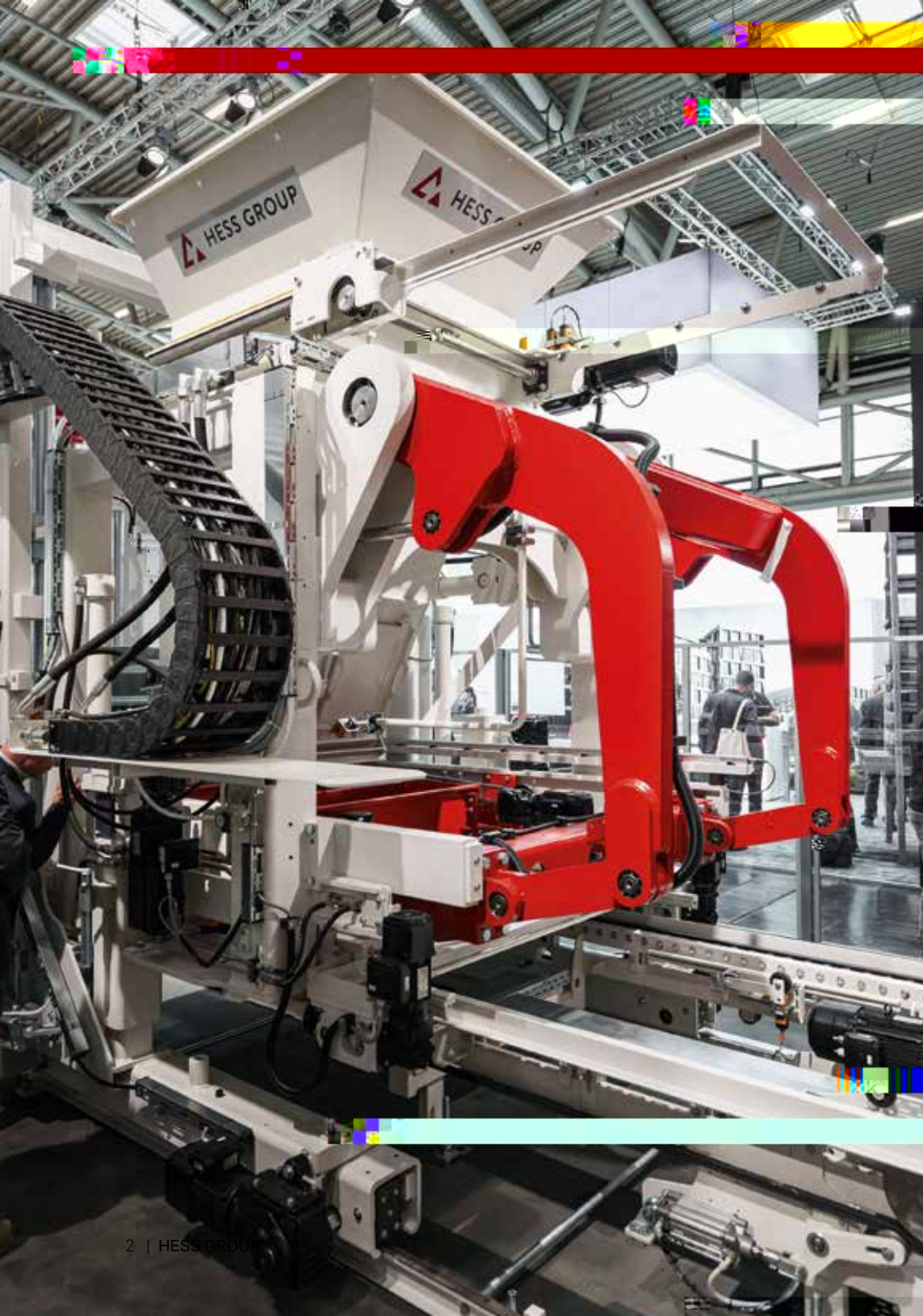


HESS GROUP

БЕТОНОФОРМОВАЧНАЯ МАШИНА





НАША КОМПАНИЯ



БЕТОНОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ, СМЕСИТЕЛИ, ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ ТЕХНИКА И УПАКОВочНЫЕ ЛИНИИ

Наша страсть - это разработка технически совершенных машин для производства, обработки и транспортировки высококачественных бетонных изделий - и это с 1948 года.

Будучи двигателем новых инноваций и обладая сплоченным коллективом, мы постоянно укрепляем лидирующие позиции HESS GROUP на международном рынке бетоноформовочного оборудования.



Будучи частью TOPWERK GROUP компания HESS GROUP представлена по всему миру. С 8-ю международными офисами TOPWERK и глобальной сетью представителей, HESS GROUP предлагает оптимальный сервис для своих клиентов.



НАШЕ



Наша цель - в тесном сотрудничестве с нашими клиентами выявлять новые потребности рынка, для которых мы разрабатываем решения, делающие нас и наших клиентов инновационными лидерами по производству строительных материалов из бетона.

Продукт

Каждый наш продукт разрабатывается специально в соответствии с потребностями наших клиентов. Наше оборудование для производства бетонных изделий отличаются долговечностью и надежностью, и может быть модернизировано с использованием самых современных технологий даже спустя годы.

Команда

Открытое и честное общение важно для нас. Мы работаем вместе и разрабатываем решения и результаты в команде, выходя за рамки отдельных отделов.

НАША



Мы даем нашим клиентам возможность эффективно производить лучшие бетонные изделия, уделяя внимание следующим четырем факторам:

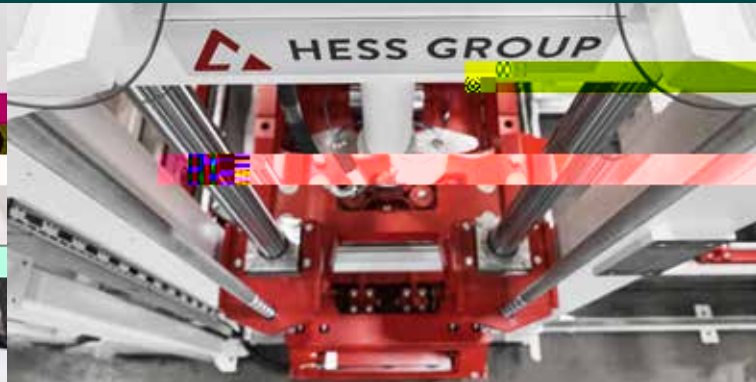
Клиенты

Наши клиенты находятся в центре нашего внимания. Мы надежный и честный партнер, который вместе с ними формирует цифровое будущее нашей отрасли.

Индивидуальные действия

Каждый из нас предъявляет высокие требования к своим личным результатам работы. Взятие на себя ответственности за свои действия и восприятие ошибок как возможность для улучшения, является частью нашей культуры.

НАШИ



Качество

Для нас качество означает объединение долговечности и надежности с передовыми технологиями.

Инновации

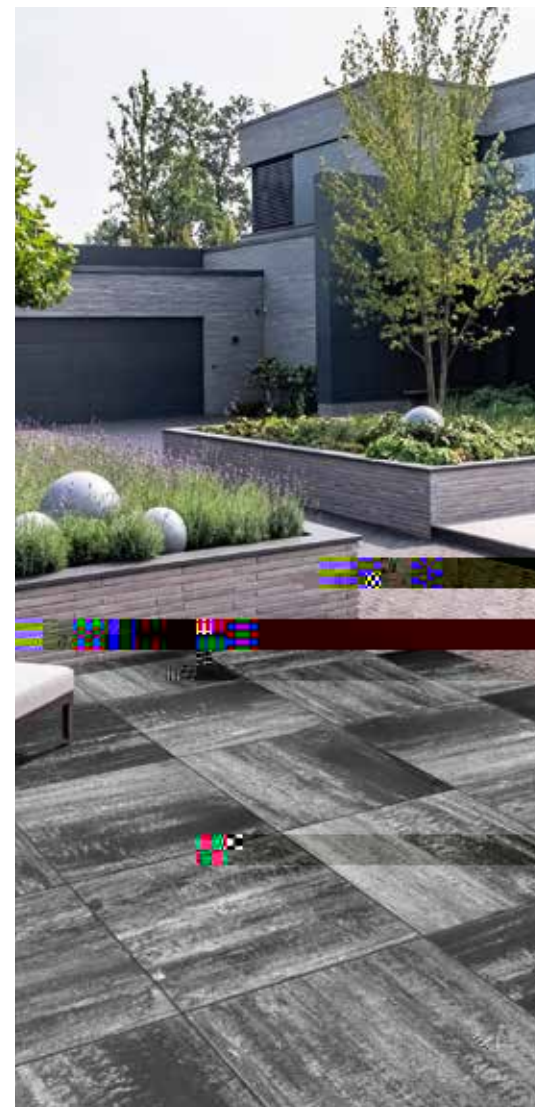
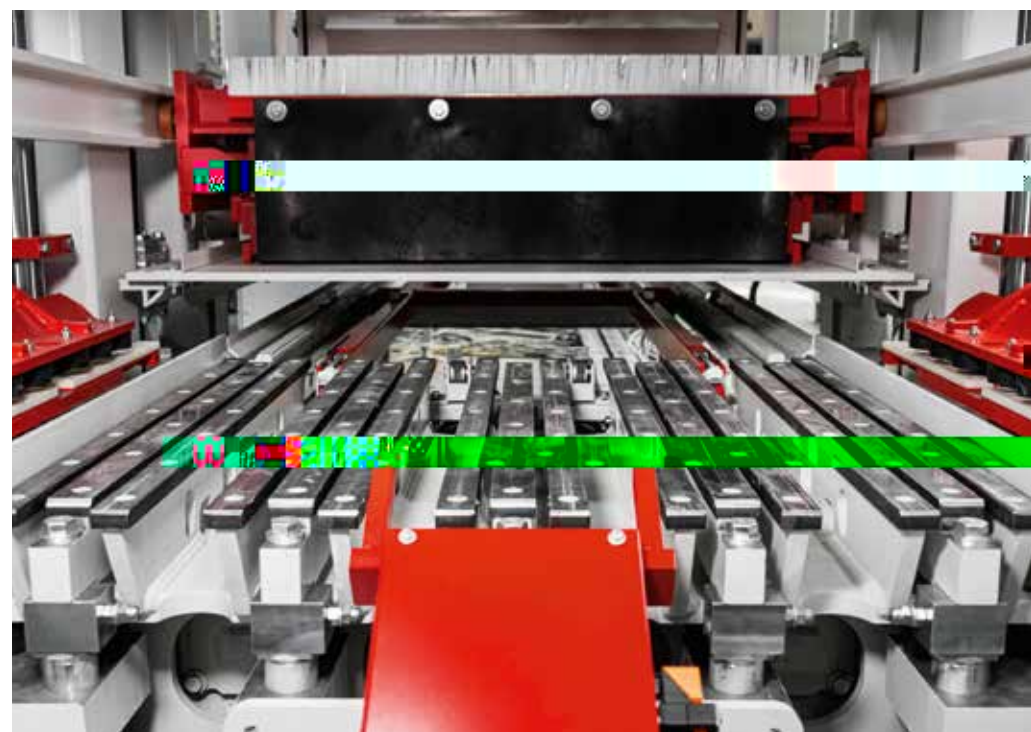
Для нас инновации означают технологическое формирование рынка. Благодаря постоянному развитию, такому как увеличение степени автоматизации, быстрая реакция на требования рынка и расширение возможностей обработки бетонных изделий, мы гарантируем будущее наших продуктов.

фокус на клиенте

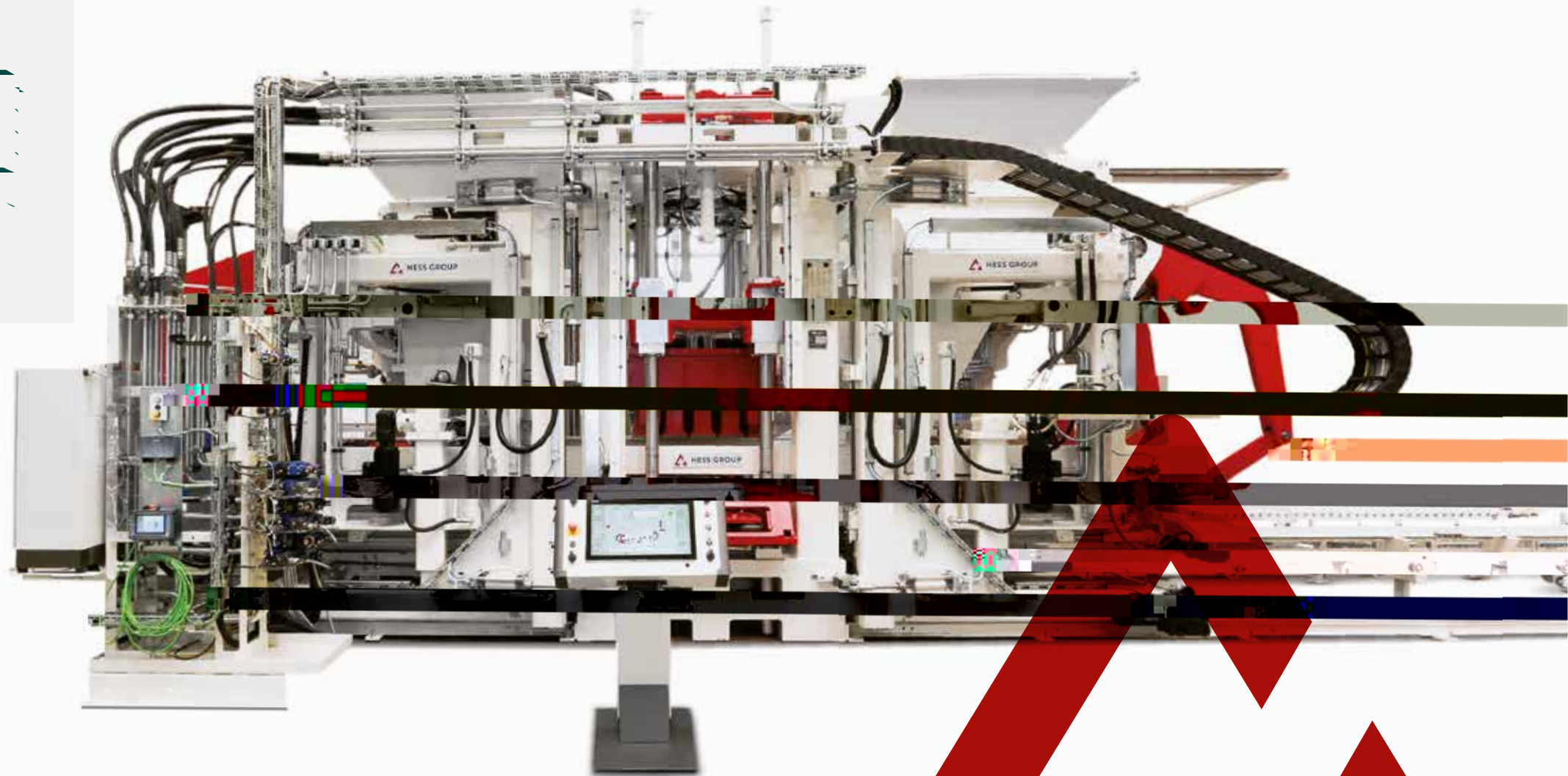
В партнерстве с нашими клиентами мы реализуем индивидуальные решения. Мы поддерживаем их как опытный и надежный партнер.

Будучи инновационным производителем высококачественного оборудования для производства бетонных изделий, мы вместе с нашими клиентами обеспечиваем наше взаимное лидерство на рынке.





БЕТОНОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА



HESS RH 2000-4



RH 2000 - это машина высшего класса от компании HESS, сочетающий в себе новейшие технологии и десятилетия опыт машиностроения. Она предлагает простое управление, максимальную эффективность и отвечает самым высоким требованиям безопасности. Непрерывно совершенствуется с 1990-х гг. RH 2000 теперь доступна в четвертом поколении: RH 2000-4.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

		RH 2000-4 MVA Стандартная площадь формования	RH 2000-4 MVA Большая площадь формования
Технологический поддон [мм]**		1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Площадь формования [мм]**		1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Минимальная высота продукта [мм]		25	25
Максимальная высота продукта [мм]		500	500
Вес машины в исполнении MVA [кг]		46.000	48.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без верхнего слоя	Время цикла [с]	10	10
	м² за 8 часов	2.644	3.230
	Количество камней/форма	54	66
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с верхним	Время цикла [с]	11,5	11,5
	м² за 8 часов	2.299	2.809
	Количество камней/форма	54	66
Пустотелый блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	13,5	13,5
	Штук за 8 часов	21.760	32.640
	Количество камней/форма	12	18

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов.
** Другие размеры по запросу.

РН 2000-4

Минимальная ширина поддона [мм]	870
Максимальная ширина поддона [мм]	1450
Минимальная длина поддона [мм]	1200
Максимальная длина поддона[мм]	1520
Минимальная высота готового изделия [мм]	25
Максимальная высота готового изделия [мм]	500
1- одинарный стол VARIO Частота	☐
2- двойной стол VARIO Частота	☐
1-одинарный стол VARIO TRONIC	☒
2-двойной стол VARIO TRONIC	☐
Износостойкие планки WiDia для вибрационного стола	☐
Стандартная гидравлика, Bosch-Rexroth	☒
Серво-гидравлика исполнение М с 2 пуансонными цилиндрами	☐
Серво-гидравлика исполнение М с 4 пуансонными цилиндрами	☐
Обнаружение утечек масла в исполнении М	☐
Гидравлические соединения для трансферкары обл. бетона	☐
Аварийный насос у исполнении М	☐
Колосниковая решетка с круглыми профилями с приводом от гидроцилиндра	☒
Колосниковая решетка с треугольными профилями с приводом от гидроцилиндра	☐
Система отключения при достижении высоты продукта (4 стержня) (без исполнения М)	☐
Отключение высоты камня с компенсацией подкладного листа	☐
Механическая фиксация пуансона	☐
Гидравлическая фиксация пуансона (других производителей)	☐
Пневматическая фиксация пуансона	☒
Активный пуансон с вибраторами	☐
Адаптер пуансона для имеющихся форм (требуется предварительная проверка)	☐
Эл. соединение для подогрева пуансонных пластин	☐
Поперечная очистка швертов пуансона	☐
Поперечная очистка швертов пуансона радиусных камней	☐
Пуансон с гидромеханической тормозной системой (без исполнения М)	☐
Пневматическая компенсация заполнения	☐
Смазка масляным туманом для направляющих пуансона	☐
Пневматический зажим формы	☒
Пульт формы с регулировкой по высоте	☐

Пульт формы с регулировкой по высоте с пневмоскребком	☐
Контроль форма снизу	☐
Тележка без привода для смены форм	☐
Тележка смены формы с электроприводом	☒
Кран для смены формы	☐
Тележка смены формы с электроприводом (со стороны основного бетона)	☐
Привод передвижения основного бетона	☐
Бункер основного бетона с 2-я затворами	☐
Облицовка бункера основного бетона PA/Hardox	☐
Пневматический ударник бункера основного бетона	☐
Устройство "Колормикс" для основного бетона	☐
Пневматический скребок для трансферкары основного бетона	☐
Спец. исполнение стола трансферкары основного бетона (наплавка)	☐
Горизонтальная электрорегулировка стола трансферкары осн. бетона	☐
Система скоростного гидроподъема основного бетона (автоматическая смена формы)	☐
Бункера основного бетона с регулируемым языком заполнения	☐
Система облицовочного бетона	☐
Облицовка бункера облицовочного бетона PA/Hardox	☐
Пневматический ударник бункера облицовочного бетона	☐
Устройство "Колормикс" для облицовочного бетона	☐
Заглаживающий ролик трансферкары облицовочного бетона с пневматический скребок	☐
Вращающаяся щетка на трансферкаре облицовочного бетона	☐
Пневматический скребок для трансферкары облицовочного бетона	☐
Спец. исполнение стола трансферкары обл. бетона (наплавка)	☐
Горизонтальная электрорегулировка стола трансферкары обл. бетона	☐
Система скоростного гидроподъема облицовочного бетона (автоматическая смена формы)	☐
Бункера облицовочного бетона с регулируемым языком заполнения	☐
Устройство вкладывания пенопласта	☐
Центральная система смазки	☐
Спецохлаждения гидромасла	☐
Устройство профилирования нижней поверхности с приводом от гидроцилиндра	☐
Устройство для вытягивания стержней со стороны основного бетона	☐
Переносной пульт управления машиной	☐

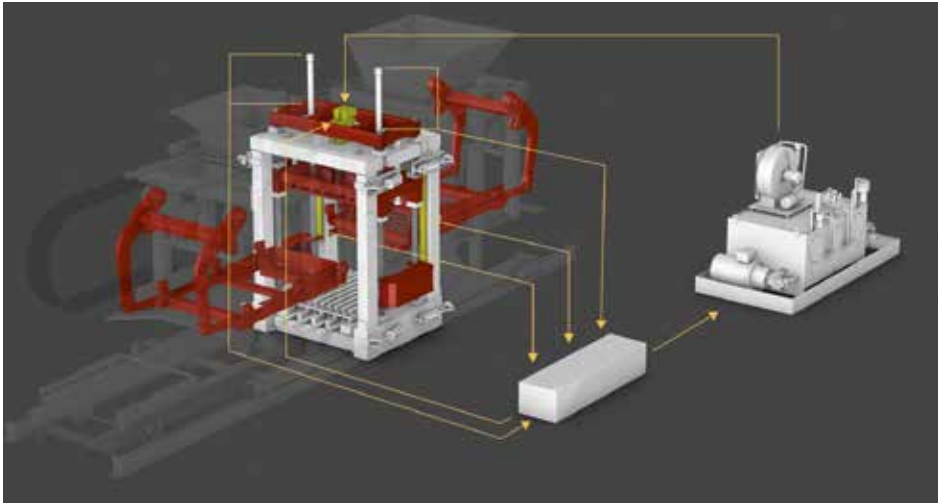
Стандартное оснащение ☒ выбирается опционально ☐

НЕМЕЦКАЯ РАЗРАБОТКА

УПРАВЛЕНИЕ MOTION LOGIC для ГИДРАВЛИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Лучшее, равномерно контролируемое распределение усилия
- ▶ Специализированное управление положением, следовательно, улучшенная реакция гидроклапанов
- ▶ Более быстрые движения и более точное перемещение компонентов независимо от рабочей температуры.
- ▶ Более высокое давление,возможность совершать более быстрые движения.
- ▶ Большой запас масла для обеспечения подачи масла к цилиндрам при перекрывающихся движениях
- ▶ Цилиндры большего диаметра для более быстрых и точных движений тележек трансферкар
- ▶ Благодаря конструкции гидравлической системы возможно перемещение узлов машины, с дополнительным насосом на уменьшенной скорости (аварийный режим). В случае отказа основного насоса машина может быть опорожнена от бетона в режиме настройки
- ▶ Более мощный гидронасос для более быстрых и перекрывающихся движений
- ▶ Гидроаккумуляторы обеспечивают перекрывающиеся движения
- ▶ Отсутствие тормозного устройства для пуансона. Отсутствует механический износа



Гидравлика высокой производительности в исполнении MLC+H



Управление MLC+H с 4-я цилиндрами (опционально)



Разделенный вибростол и приводы вибраторов (опционально)



Горизонтальная электрорегулировка стола трансферкары (опционально)

ДВОЙНОЙ ВИБРОСТОЛ

- Использование четырех отдельно работающих приводов вибраторов на одном вибростол, достигается более высокая сила уплотнения.
- Более равномерное заполнение формы бетоном благодаря отдельно регулируемой предварительной вибрации вибростола
- Более высокое качества продукции за счет равномерного заполнения формы и большого уплотнения.
- Точная и простая регулировка высоты вибрационных планок стола благодаря специальным регулировочным узлам.

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОРЕГУЛИРОВКА СТОЛА ТРАНСФЕРКАРЫ

- Более быстрая регулировка столов трансферкары для различных размерам форм в направлении заполнения формы
- Сокращает время смены формы

СИСТЕМА БЫСТРОЙ



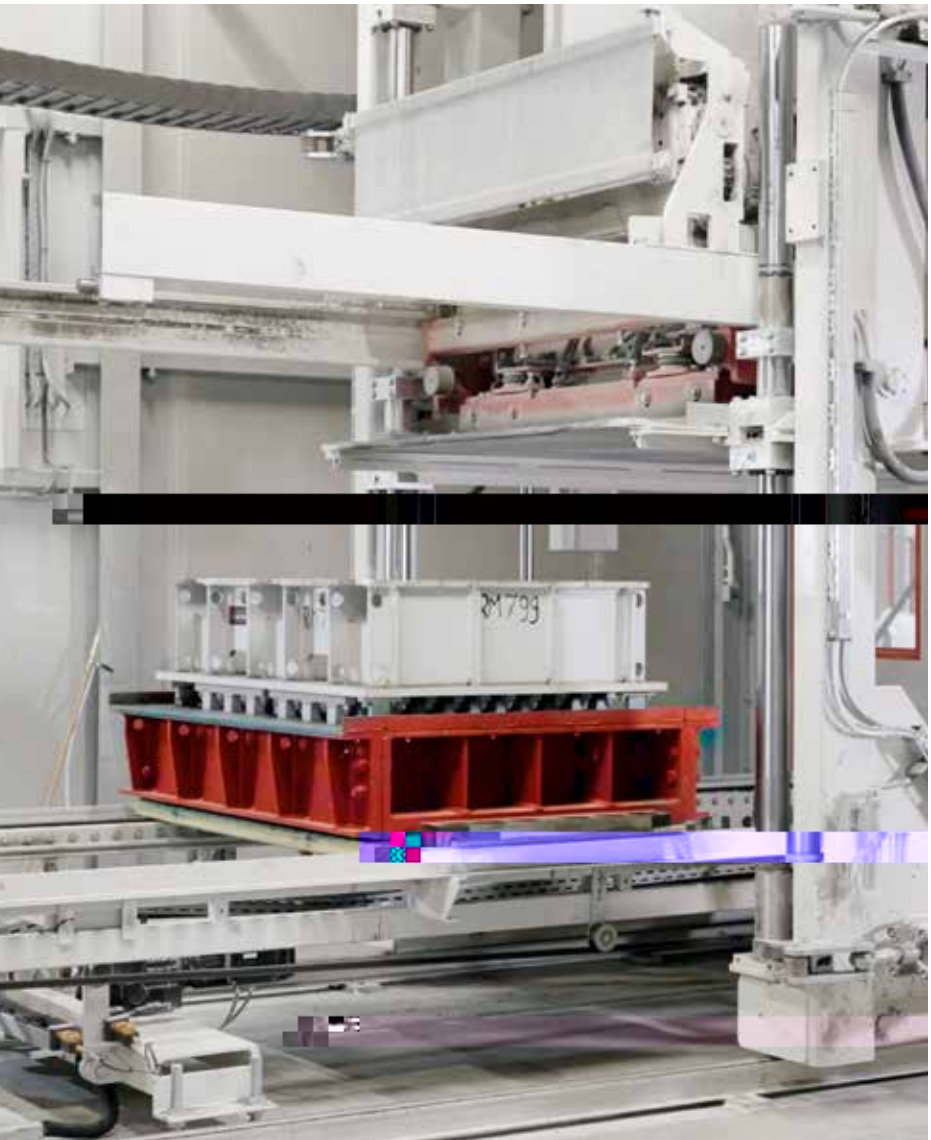
При использовании нескольких форм в течении рабочего дня, быстрая смена формы имеет решающее значение. Для этой цели компания HESS разработала систему быстрой смены форм. Обе загрузочные системы машины оснащены цилиндрами быстрого подъема для быстрой транспортировки предыдущей формы из машины под системы облицовочного бетона и подачи новой формы под системой основного бетона на вибростол машины.

Специальные погрузочно-приемочные пункты на транспортерах мокрой стороне оптимизирует процесс смены формы. Предыдущая форма автоматически покидает машину по транспортеру и выводится сбоку. Новая форма подается на каретку для смены формы, и не мешает работе сухой стороны.

■.....➔ **Результат:**
Смена формы с максимальной эффективностью



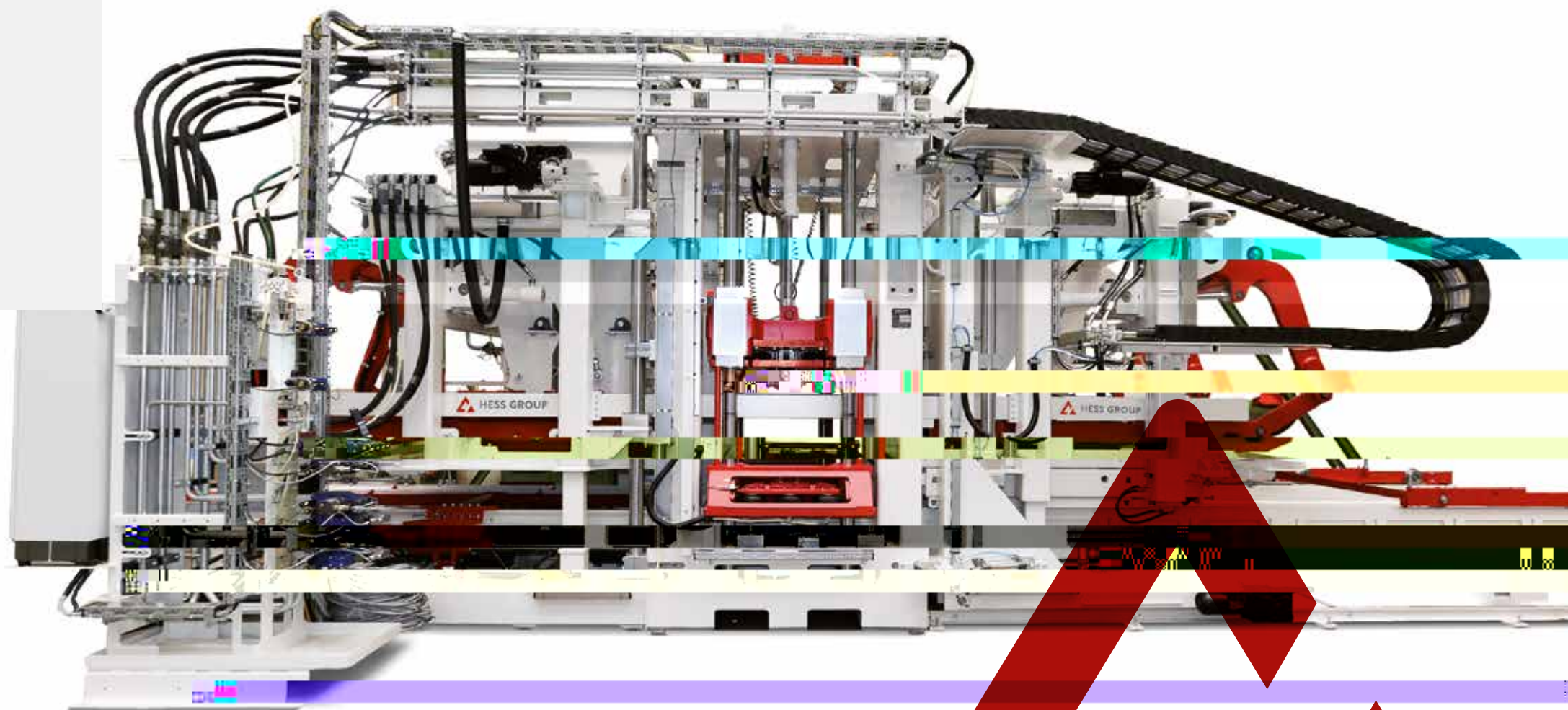
Дополнительная
информация
в видео



Гидравлическая система подъема основного и облицовочного слоя



БЕТОНОФОРМОВАЧНАЯ МАШИНА

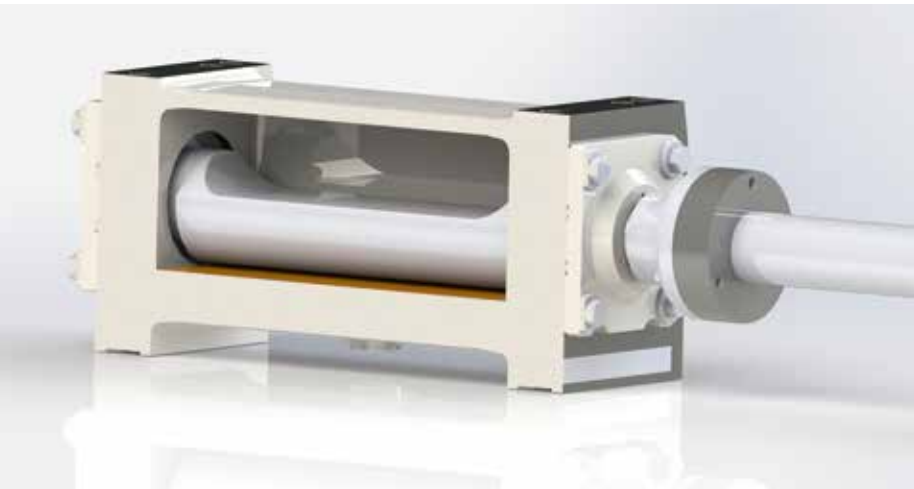


RH 1500-4 VA ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

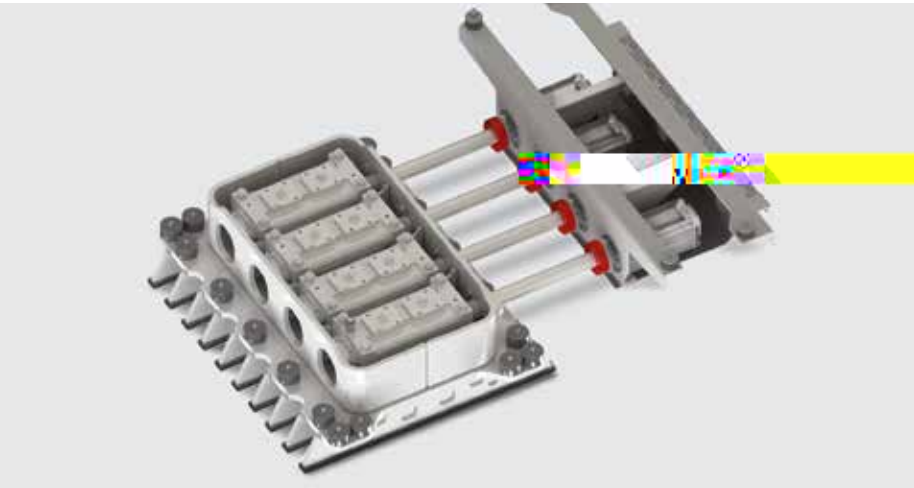
RH 1500-4

Тележка без привода для смены форм	☐
Тележка смены формы с электроприводом	☒
Кран для смены формы	☐
Тележка смены формы с электроприводом (со стороны основного бетона)	☐
Привод передвижения основного бетона	☐
Бункер основного бетона с 2-я затворами	☐
Облицовка бункера основного бетона PA/Hardox	☐
Пневматический ударник бункера основного бетона	☐
Устройство "Колормикс" для основного бетона	☐
Пневматический скребок для трансферкары основного бетона	☐
Спец. исполнение стола трансферкары основного бетона (наплавка)	☐
Горизонтальная электрорегулировка стола трансферкары осн. бетона	☐
Система скоростного гидроподъема основного бетона (автоматическая смена формы)	☐
Бункера основного бетона с регулируемым языком заполнения	☐
Система облицовочного бетона	☐
Облицовка бункера облицовочного бетона PA/Hardox	☐
Пневматический ударник бункера облицовочного бетона	☐
Устройство "Колормикс" для облицовочного бетона	☐
Заглаживающий ролик трансферкары облицовочного бетона с пневматический скребок	☐
Вращающаяся щетка на трансферкаре облицовочного бетона	☐
Пневматический скребок для трансферкары облицовочного бетона	☐
Спец. исполнение стола трансферкары обл. бетона (наплавка)	☐
Горизонтальная электрорегулировка стола трансферкары обл. бетона	☐
Система скоростного гидроподъема облицовочного бетона (автоматическая смена формы)	☐
Бункера облицовочного бетона с регулируемым языком заполнения	☐
Устройство вкладывания пенопласта	☐
Центральная система смазки	☐
Спецохлаждения гидромасла	☐
Устройство профилирования нижней поверхности с приводом от гидроцилиндра	☐
Устройство для вытягивания стержней со стороны основного бетона	☐
Переносной пульт управления	☐





Модель вибратора в масляной ванне



Вибрационный стол VarioTronic, вид снизу

HESS



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Максимальный контроль и точность благодаря сервоэлектронному управлению
- Регулировка амплитуды за счет независимо регулируемых углов и частоты вибратора для выбора оптимальных параметров вибрации при заполнении формы и основной вибрации
- Сокращение времени вибрации за счет регулировки угла в миллисекундах при постоянной скорости вращения вибратора
- Вали вибраторов размещены в отдельных закрытых корпусах в масляной ванне
- Благодаря цельным, фрезерованным вибрационным валам достигается одинаковый дебаланс

ПРЕИМУЩЕСТВА ВИБРАТОРОВ В МАСЛЯНОЙ ВАННЕ

- Постоянная, надежная смазка подшипников
- Исключается скольжение подшипников в сухую
- Продолжительный срок службы



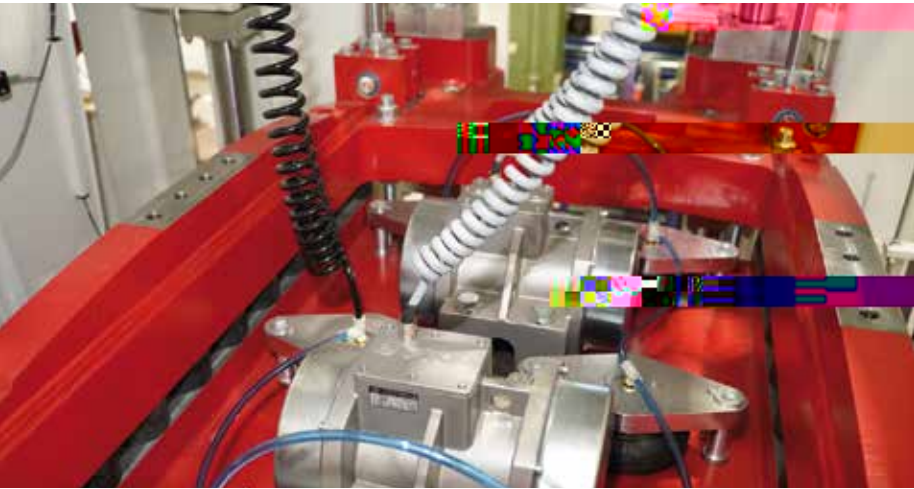
Боковая направляющая формы в зажиме формы (стандарт)



Резиновые полоски на плите пуансона (стандарт)



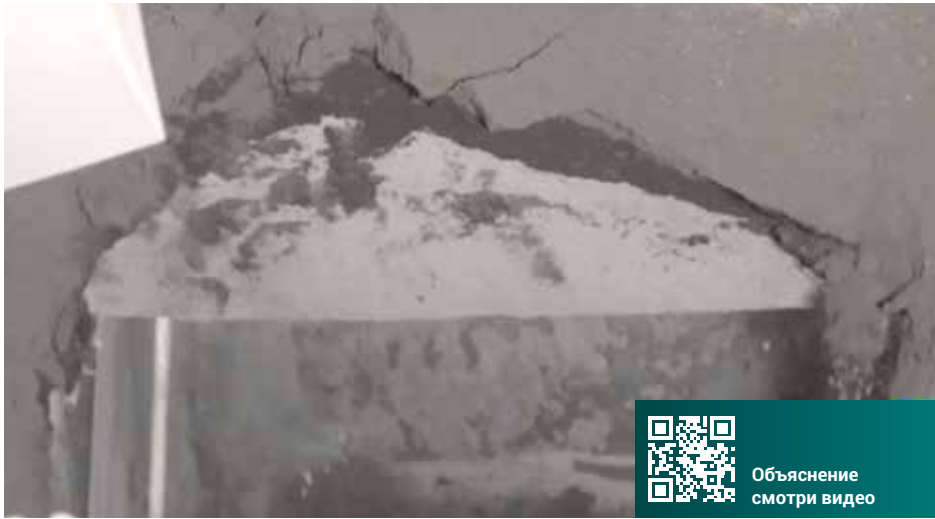
Для работы с небольшим количеством бетона бункер оснащен передвижной задней стенкой (опция)



Активный пуансон с вибраторами (опционально)



Устройство Colortmix с вытяжным листом



Устройство Colortmix с двумя слоями цветного бетона

HESS



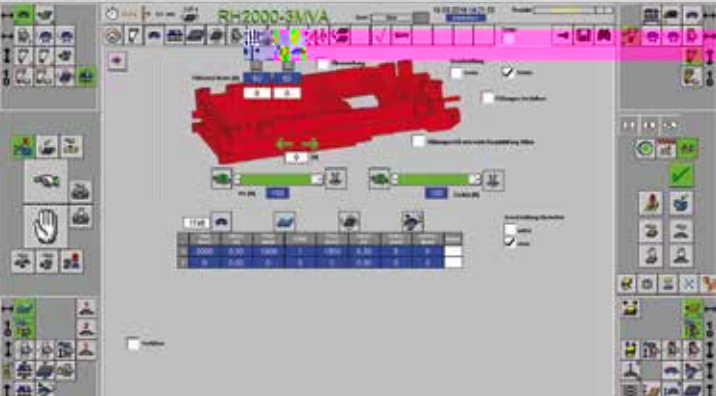
ПРОИЗВОДСТВО МНОГОЦВЕТНЫХ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

- Экономически эффективная возможность производства многоцветных бетонных изделий.
- Возможность использования на силосах для облицовочного и основного бетона.
- Регулируемые параметры на пульте управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ БЕТОНОФОРМОВОЧНЫХ МАШИН*

		RH 500	RH 600	RH 1450	RH 1500 VA	RH 2000-4 MVA Исполнение М стандартная площадь формования	RH 2000-4 MVA Исполнение М- большая площадь формования
Технологический поддон [мм]**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Площадь формования [мм]**		1.100 x 620	–	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x1.050	1.300 x 1.250
Минимальная высота продукта [мм]		25	25	40	25	25	25
Максимальная высота продукта [мм]		300	300	500	500	500	500
Вес машины в исполнении MVA [кг]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без верхнего слоя	Время цикла [с]	17	14	12,5	10,5	10	10
	10,5 2	1 л250	Мак 1 М :				

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов.
Возможны технические изменения
** Другие размеры по запросу



Визуализация управления формой и пуансоном



HESS

КОНТРОЛЬ ВСЕХ ФУНКЦИЙ МАШИНЫ

Бетоноформовочные машины от фирмы Hess оснащены пультом управления. высота и угол наклона экрана регулируется в зависимости от пожелания заказчика. Сенсорный дисплей управления обеспечивает полный контроль над всеми функциями бетоноформовочной машины.

Оснащенный графиками интерфейс выстроен интуитивно. Все кнопки на пульте управления обозначены символами, что облегчает управление отдельными параметрами и делает управление в целом быстрым и понятным.

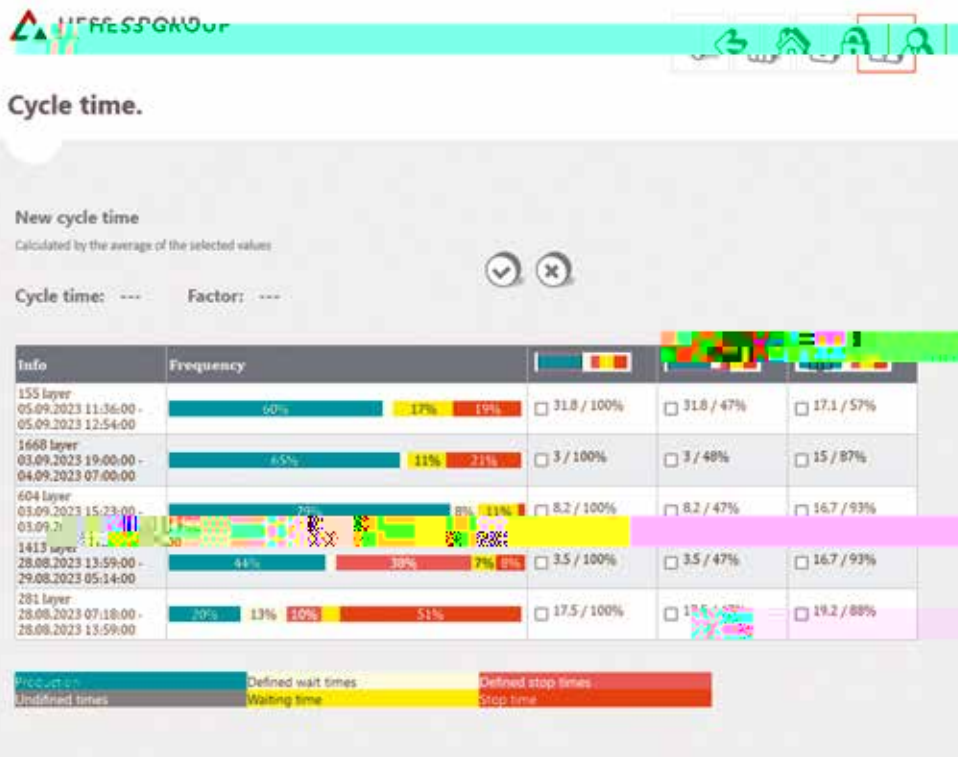
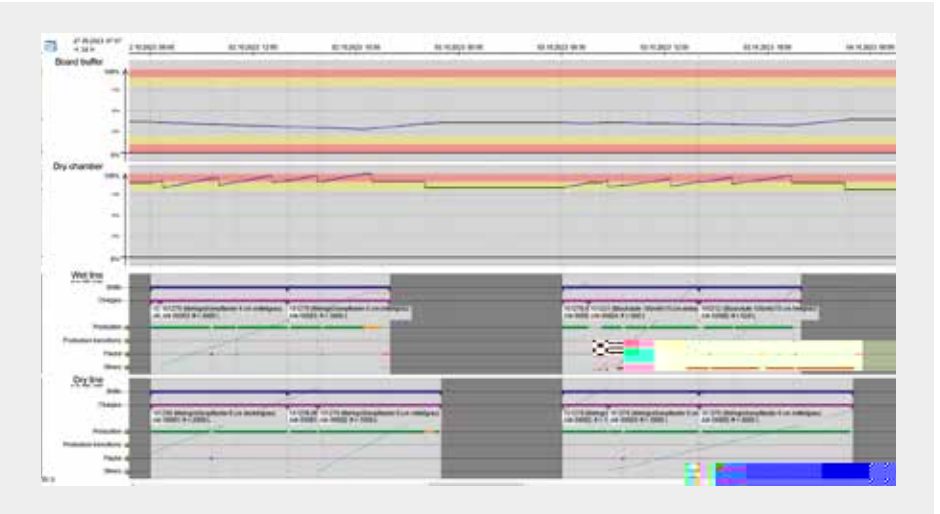
ОПЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ HESS

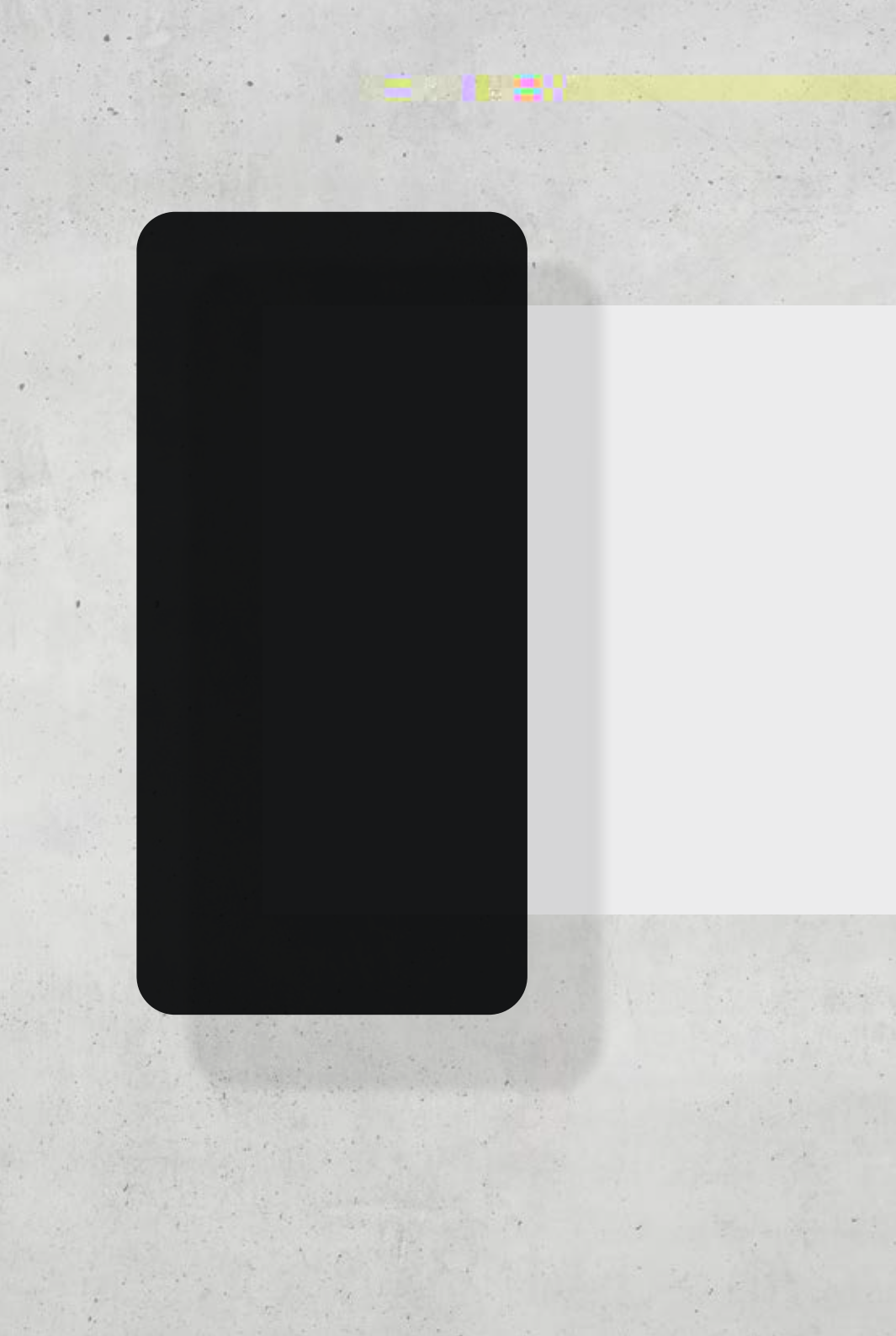
- Основной рецепт
- Образец рецепт
- Управление версиями рецептов
- Вход с помощью RFID-ручки на панели управления

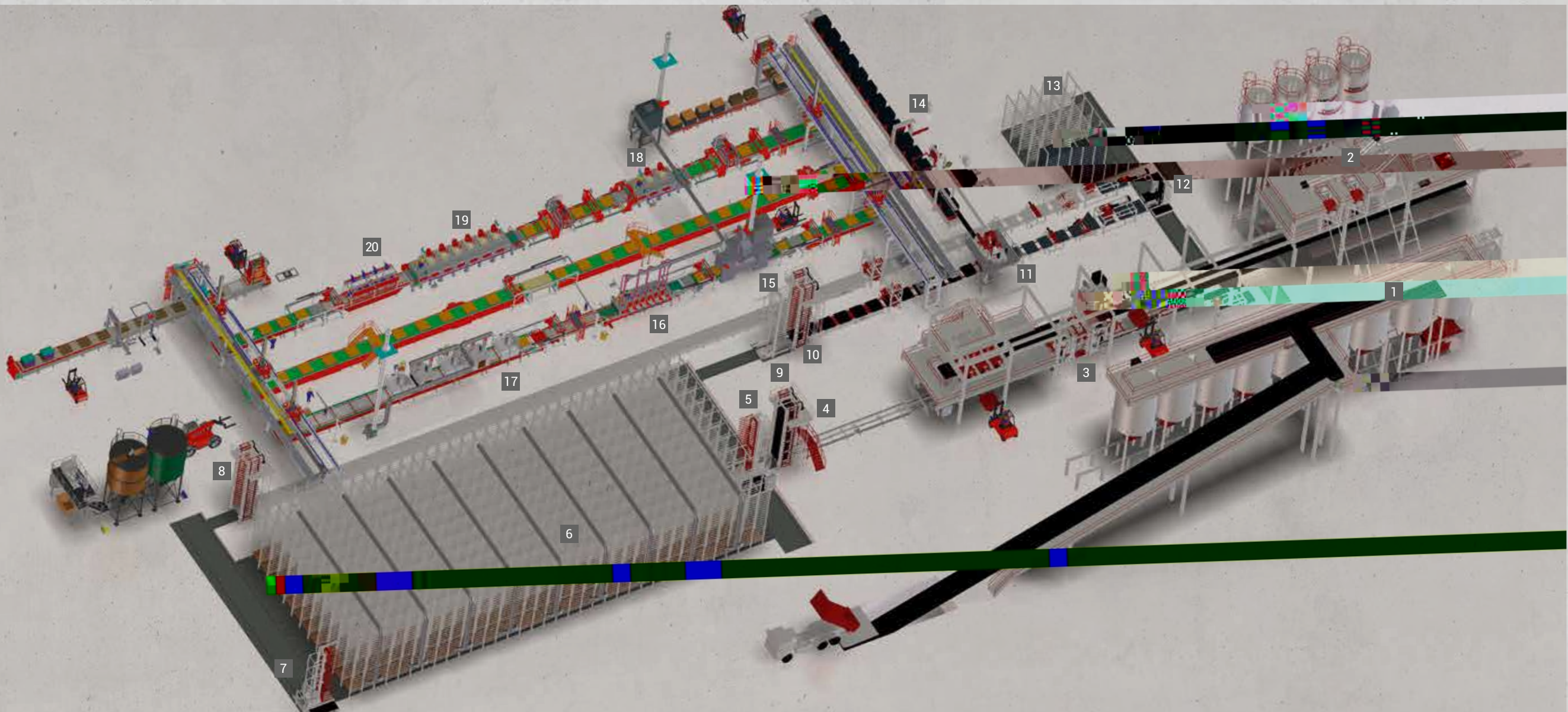
HESS

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ИНФОРМАЦИЕЙ О ЗАВОДЕ

PIMS может быть использована для оптимизации использования установки и эффективного планирования персонала для максимальной производительности. Благодаря оптимальному использованию камер выдержки и буферных систем избегаются узкие места и простои. Благодаря прогнозированию just-in-time завершения изготовления бетонных изделий и заказов, оптимизируется управление логистикой клиента. Оффлайн-планирование текущих заказов и целенаправленное управление производственного времени и времени ожидания, обеспечивают гладкие процессы. PIMS можно интегрировать в визуализацию установки и сети.







**RH 2000-4 MVA
с большой линией по обработке изделий**

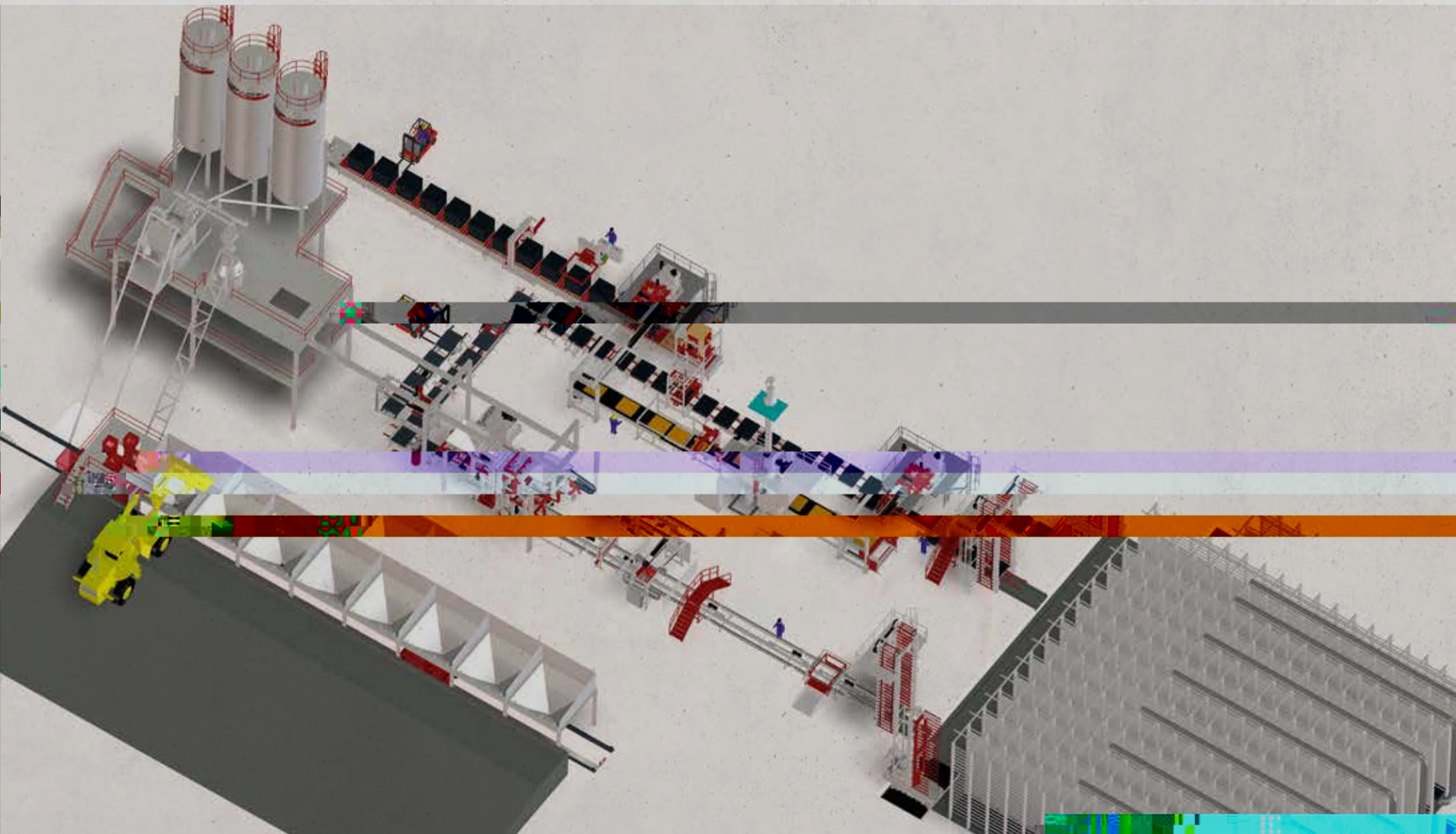
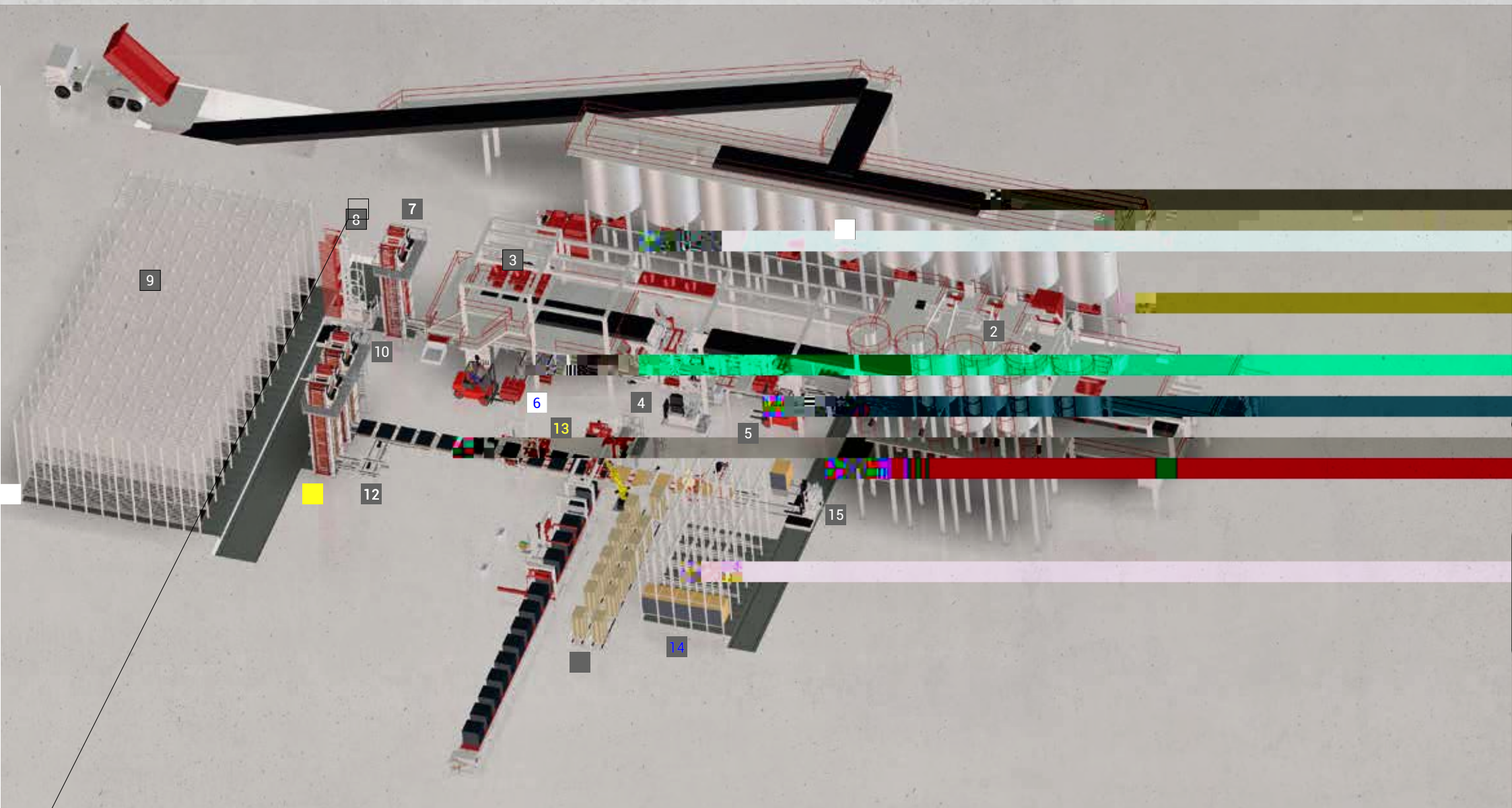
- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1 | Бункера инертных материалов |
| 2 | Бетоносмесительный узел |
| 3 | Машина RH 2000-4 MVA |
| 4 | Поднимающий штабелер |
| 5 | Транспортно-складирующая группа 1 |
| 6 | Камера выдержки |
| 7 | Транспортно-складирующая группа 2 |
| 8 | Опускающий штабелер 1 |
| 9 | Буферная установка |
| 10 | Опускающий штабелер 2 |
| 11 | Пакетировщик Servo 700-2 |
| 12 | Транспортная группа поддонов |
| 13 | Буферный стеллаж для поддонов |
| 14 | Двухавтовый транспортер |
| 15 | Дробеструйная установка |
| 16 | Керлинг |
| 17 | Установка для покрытия лаком |
| 18 | Калибровка |
| 19 | Мокрая шлифовка |
| 20 | Сушка продукции |

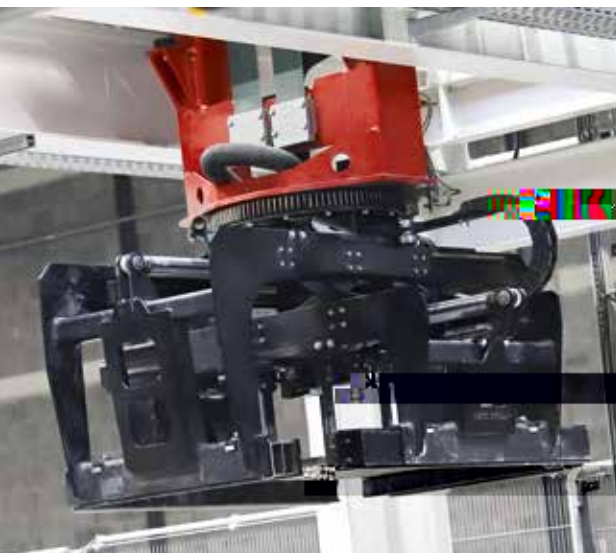
HESS



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
ОРИЕНТИРОВАННЫЕ НА РЫНОК
ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ КЛИЕНТА

HESS разрабатывает, вместе с клиентами, концепции установок, адаптированные к соответствующим требованиям.





СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ





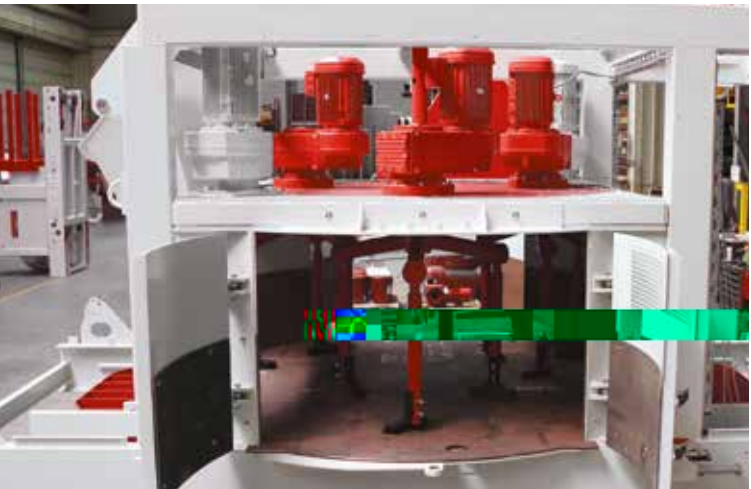
Для производства высококачественных бетонных изделий (тротуарная плитка, бордюры, пустотелые блоки, плиты, трубы, колодцы, сборные элементы) мы предлагаем необходимые смесительные установки, включая все дозирующие устройства для заполнителей, цемента и бетона Colormix.



Вид внутренней части смесителя с материалом



Смеситель для облицовочного бетона SM 500



Вид внутренней части смесителя



Станция Колормикс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК *

	SM 500	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Объем сухой смеси [л]	500	1.500	2.250	3.375	4.500
Макс. вес инертных материалов [кг]	800	2.400	3.600	5.400	7.200
Объем замеса [м³]	0,333	1	1,5	2,25	3
Главный привод [кВт]	15	22	30	2 x 22	3 x 22
Количество приводов звезды [шт]	1+1	2	2	3	3
Привод скипового подъемника [кВт]	7,5	18,5	18,5	22	30

* Возможны технические изменения.

ОСОБЕННОСТИ ПЛАНЕТАРНОГО СМЕСИТЕЛЯ СЕРИИ SM

- Прочная несущая конструкция, состоящая из нижней и верхней рамы
- Раздельная система приводов (для главного привода и привода звезды)
- Возможность запуска и остановки смесителя в любое время, с полной загрузкой смеси
- Две большие, расположенные напротив друг друга двери, для очистки и обслуживания смесителя
- Два больших отсека для выгрузки смесителя в полу
- Значительно меньше остатков бетонной смеси, очистка с помощью специальной подачи воды
- Опционально возможна установка специальной системы подачи цемента в смеситель через нижний шнек (беспыльная подача цемента)
- Высокая гомогенность бетонной смеси особенно подходит для бетонов с низким водо-цементным соотношением



Изделие с Колормиксом

HESS



ТРАНСПОРТИРОВКА. СКЛАДИРОВАНИЕ. УПАКОВКА.

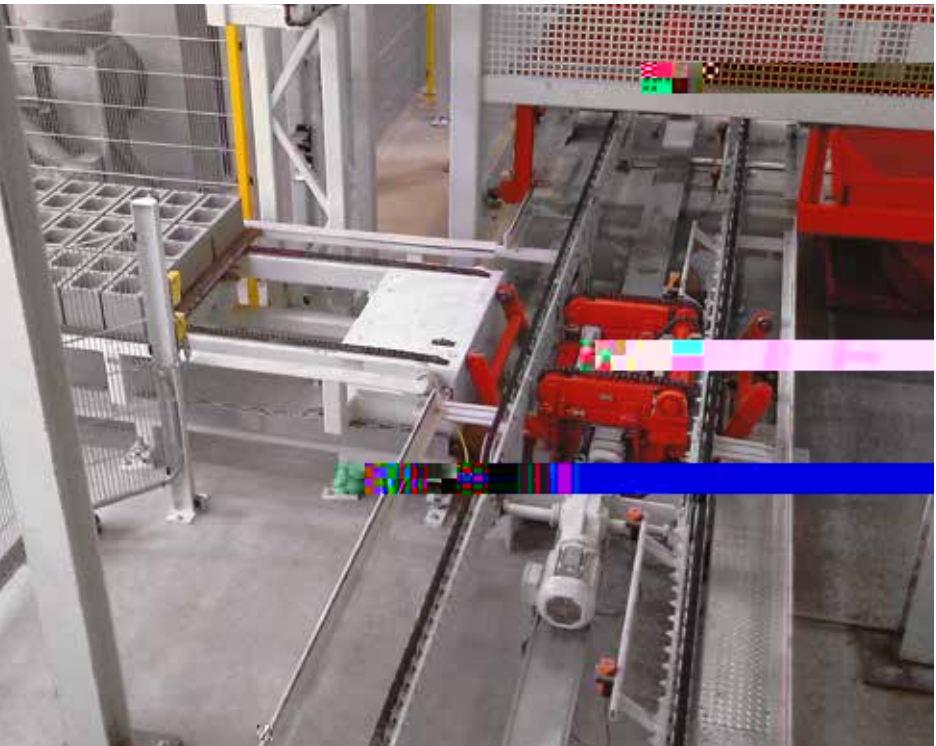
Для рациональной и рентабельной организации технологического процесса производства бетонных изделий, помимо современных бетоноформовочных машин, дозирующих и смесительных узлов, необходима также высокопроизводительная транспортирующая и складирующая техника. Фирма Hess предлагает своим клиентам обширную линейку эффективных и испытанных на практике решений для перемещения продукции и ее складирования.

При производстве тротуарной плитки требуется минимальное время цикла. Поэтому управление перемещением продукции на мокрой или сухой стороне является порой решающим фактором для организации эффективного производства.



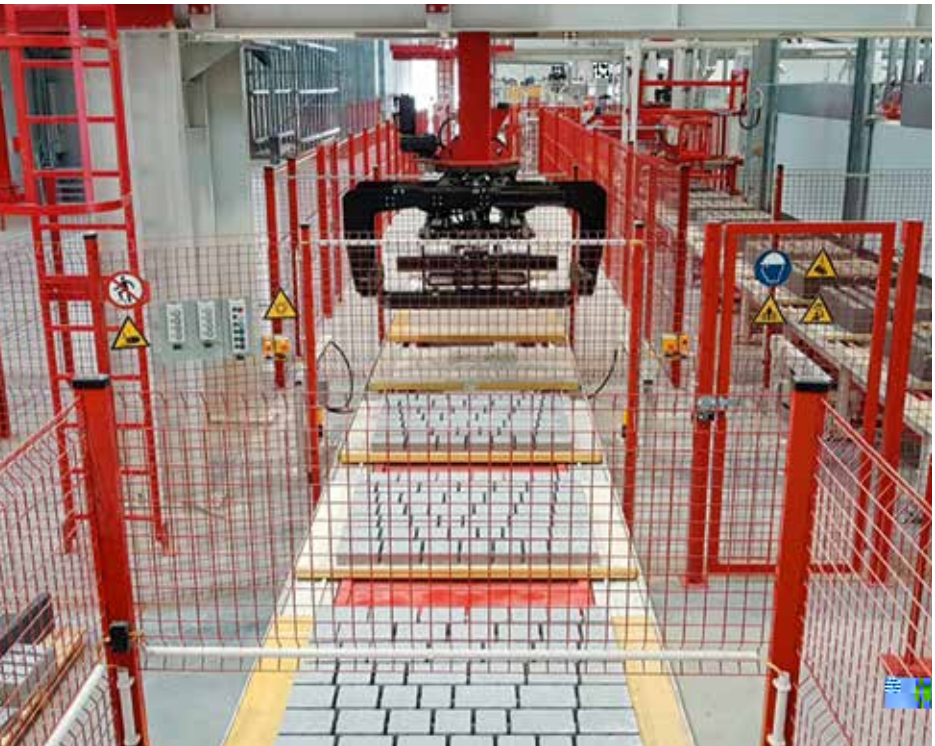
Сухая сторона с пустотными блоками

Технология транспортировки по сухой стороне проектируется в соответствии с пожеланиями клиента, HESS имеет широкий ассортимент для удовлетворения всех требований клиентов. Могут использоваться балочные, клино-ременные или шаговые транспортеры.



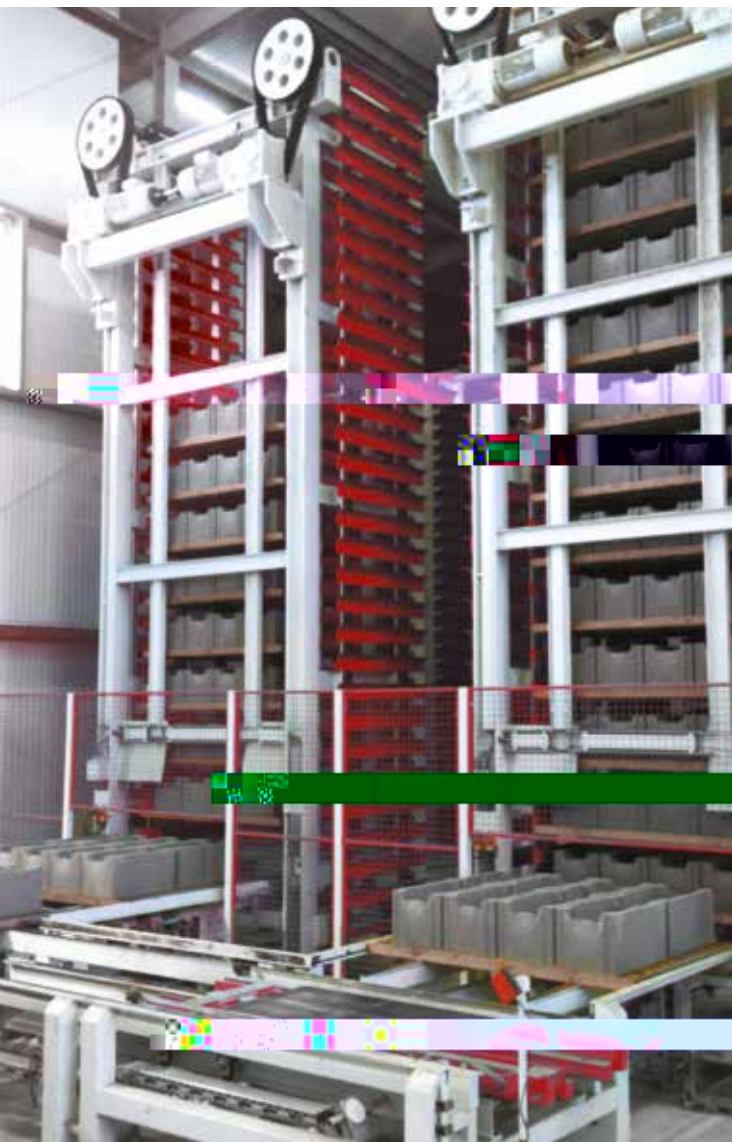
Станция для контроля продукта

Позволяет вывести технологический поддон с только что произведенными изделиями для комплексного контроля качества на мокрой стороне. Преимущество: производство продолжается без перерывов во время контроля. Затем поддон снова вводится в производственную линию.



Пакетировщик

Все приводы имеют серворегулировку, что позволяет перекрывающиеся движения и приводит к более коротким временам цикла. Серворегулировка обеспечивает низкое потребление энергии. Пакетировщик можно оснастить как электрическим, так и гидравлическим захватом. Механизм подъема приводится в действие двумя отдельными зубчатыми ремнями, что увеличивает безопасность от падения мачты с захватом. Доступны модели пакетировщиков Servo 700-2 и Servo 900-2, каждый с соответствующей грузоподъемностью в 700 и 900 кг.



Опускающий штабелер с байпасом



Транспортно-складирующая группа с различными вариантами грузоподъемности (8,5т, 14т, 24т)

Мы предлагаем лучшее решение для оптимального использования емкости камеры выдержки, благодаря конфигурации вилочных захватов и этажей.



Буферная установка, передвижная

Увеличивает эффективность работы бетоноформовочной линии и может быть установлена как на сухой, так и на мокрой стороне.



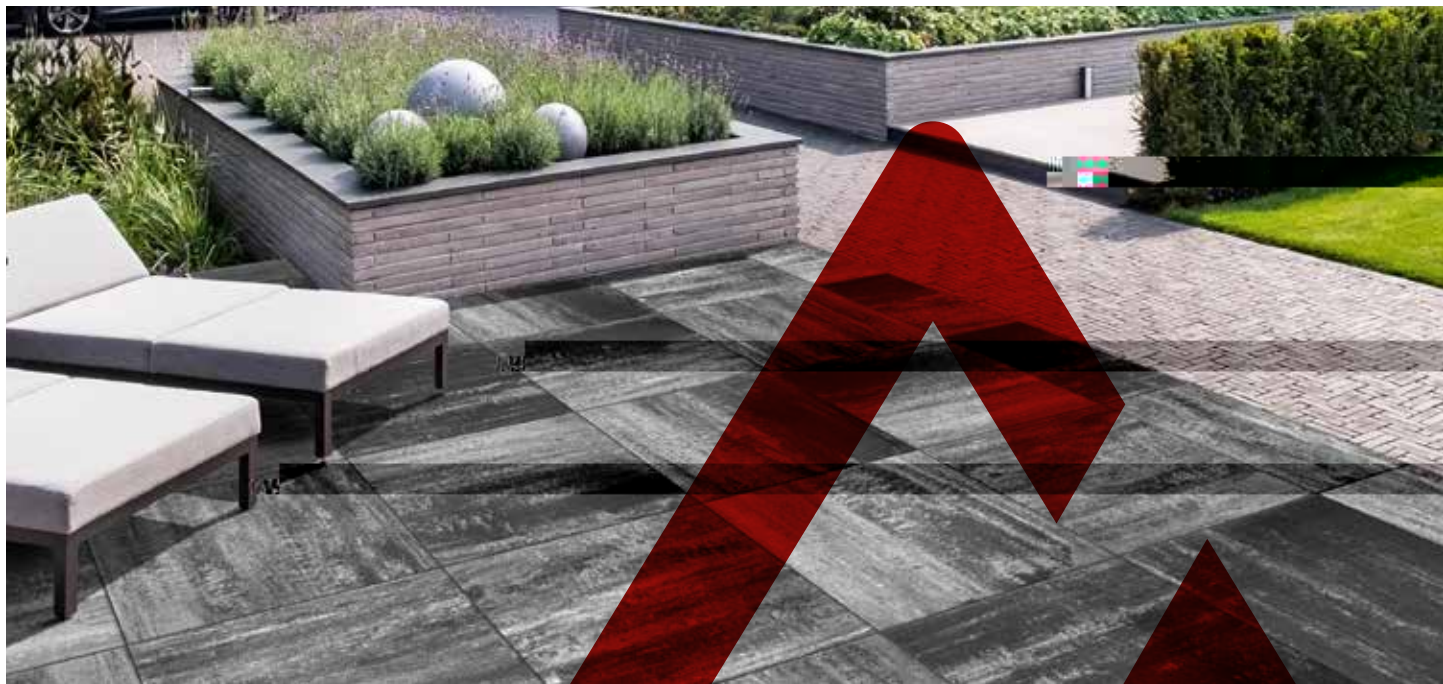
Пакетировщик пустых поддонов или металлических листов

Для буферизации большего количества поддонов пакетировщик забирает лишние поддоны из сухой стороны, откладывает их в буферной зоне или на буферном транспортер, и потом снова вводит на мокрую сторону.



Транспортно-складирующая группа штабелей поддонов

Служит для буферизации штабелей поддонов. Транспортно-складирующая группа принимает штабель поддонов с сухой стороны, буферизует их в стеллаже для хранения или снова вводит на мокрую сторону.





HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Германия

Телефон: +49 2736 4976 0
Электронная почта: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Мы придаем бетону форму